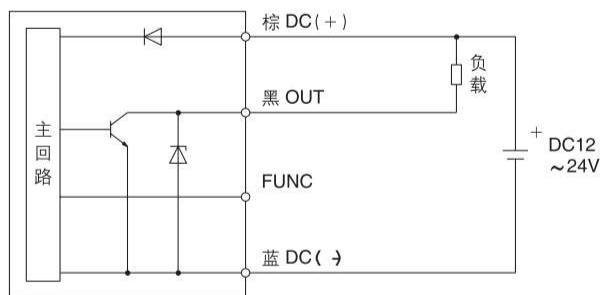


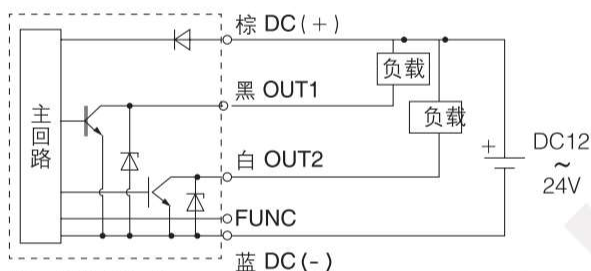
多级真空发生器 -ZL1

真空压力开关的内部回路和配线示例

输出规格“N”的场合
NPN(1输出)

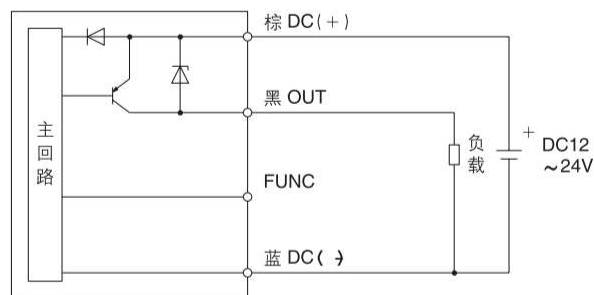


输出规格“A”的场合
NPN(2输出)

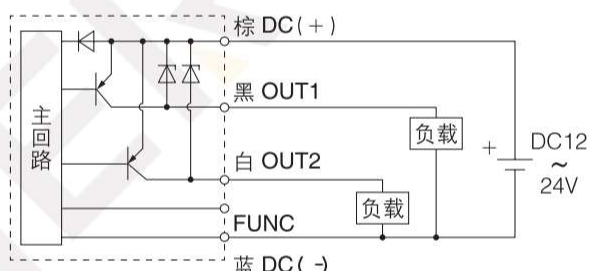


Max.28V, 80mA
残留电压2V以下

输出规格“P”的场合
PNP(1输出)



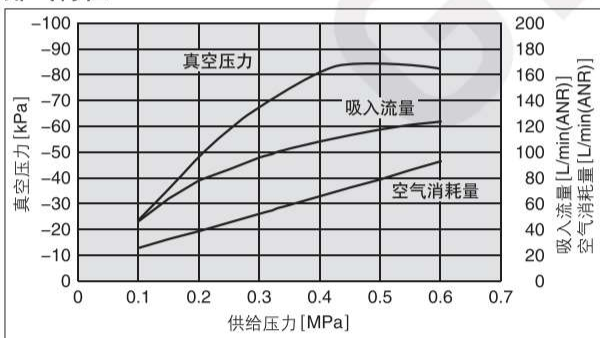
输出规格“B”的场合
PNP(2输出)



Max.80mA
残留电压2V以下

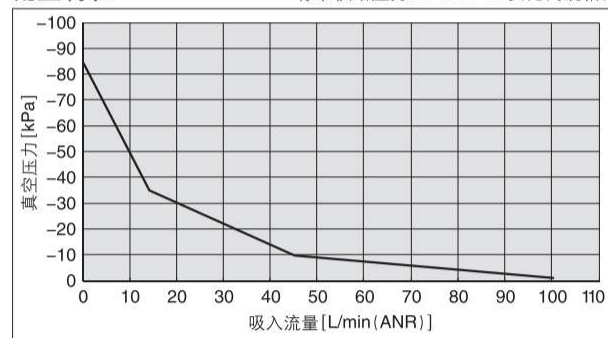
排气特性、流量特性、到达真空时间（时间值）

排气特性



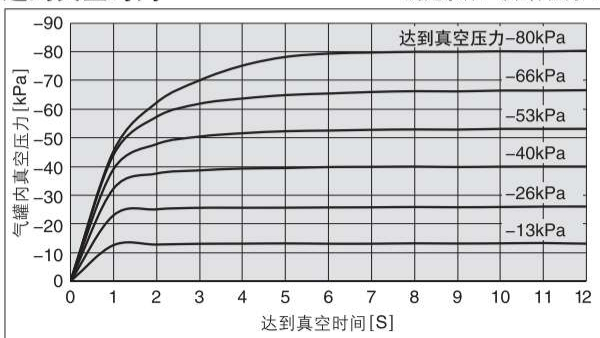
流量特性

标准供给压力: 0.35MPa时(无阀规格)



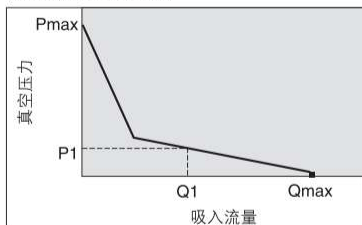
达到真空时间

测定条件: 气罐容积为 1L



◎ 多级真空发生器 -ZL1

流量特性的解读



流量特性反映了真空发生器的真空度和吸入流量的关系,吸入流量变化,真空度也会变化。一般来说,反映真空发生器在标准使用压力下的关系。左图中, P_{max} 代表最高真空压力, Q_{max} 代表最大吸入流量。样本等中用作规格的值即为此值。有关真空压力的变化,在右侧说明。

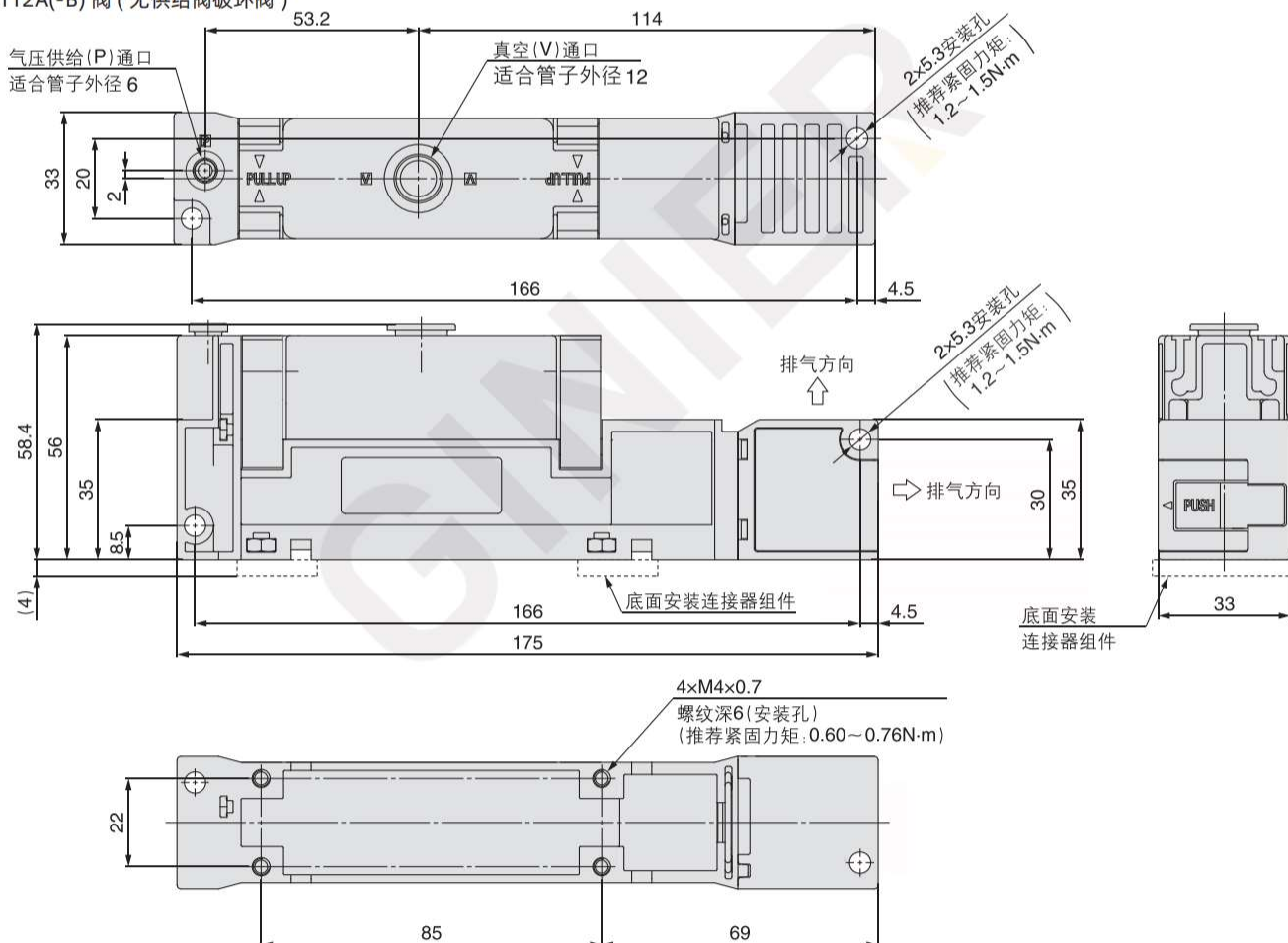
- ①堵塞、密封真空发生器的吸入口后,吸入流量变为0,真空压力变为最高(Pmax)。
- ②打开吸入口,空气流动(空气泄漏)后,吸入流量增加,真空压力变低。(P1和Q1的状态)
- ③进一步打开并全开吸入口后,吸入流量变为最大(Qmax),真空压力几乎为0(大气压)。类似吸附透气性高或泄露最高的场合时,真空压力几乎不会变化,需要注意。

达到真空时间的解读

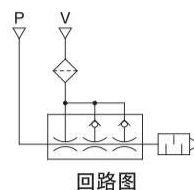
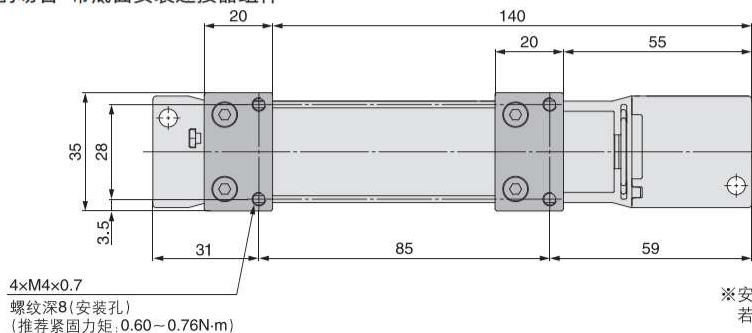
反映了密闭容器1L的气罐从大气压到工件等吸附条件决定的到达真空压力为止的时间。ZL1の場合、到达真空压力■80kPaの場合、大约需要7.0秒。

外型尺寸图

ZL112A(-B) 阀 (无供给阀破坏阀)



ZL112A(-B) の場合 帯底面安装连接器组件

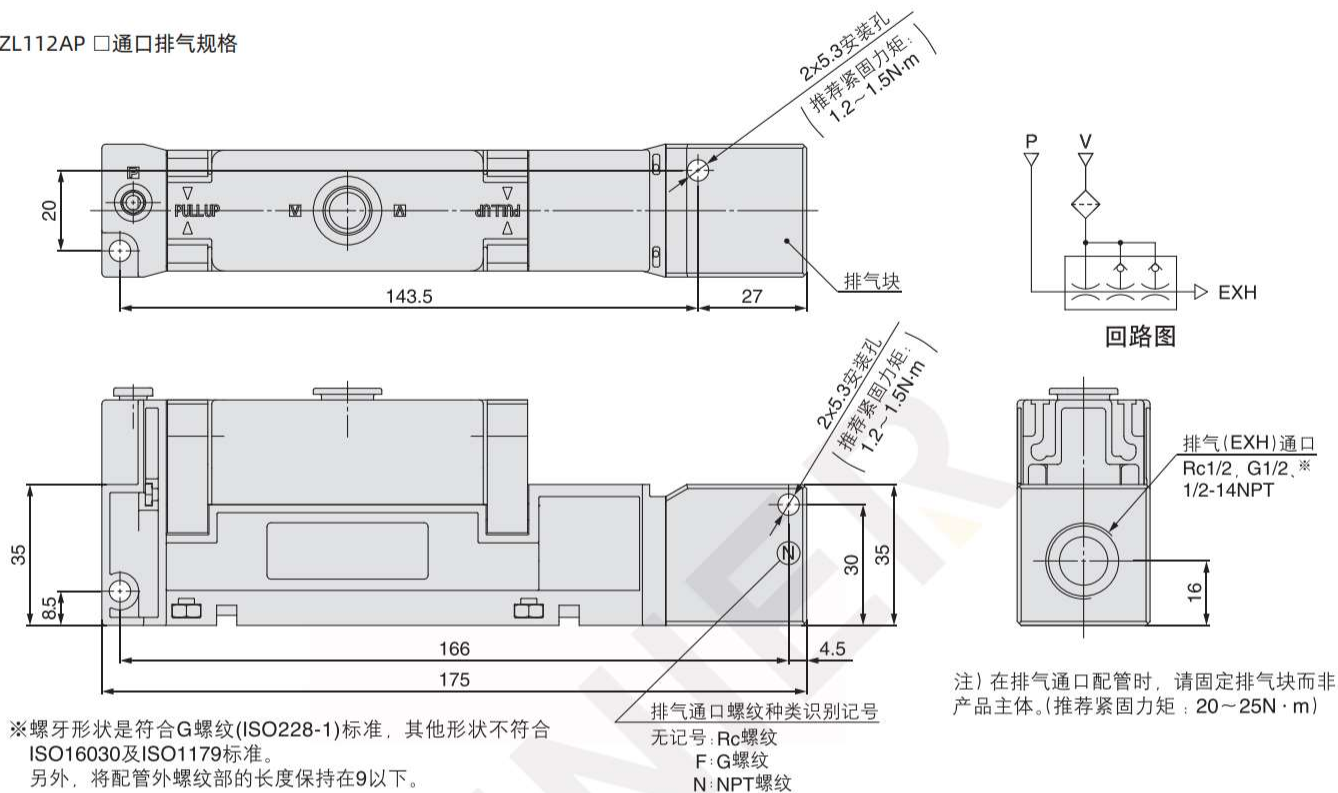


※安装主体时，请使用上述推荐紧固力矩拧紧。
若使用过大力矩拧紧，产品可能会破损。

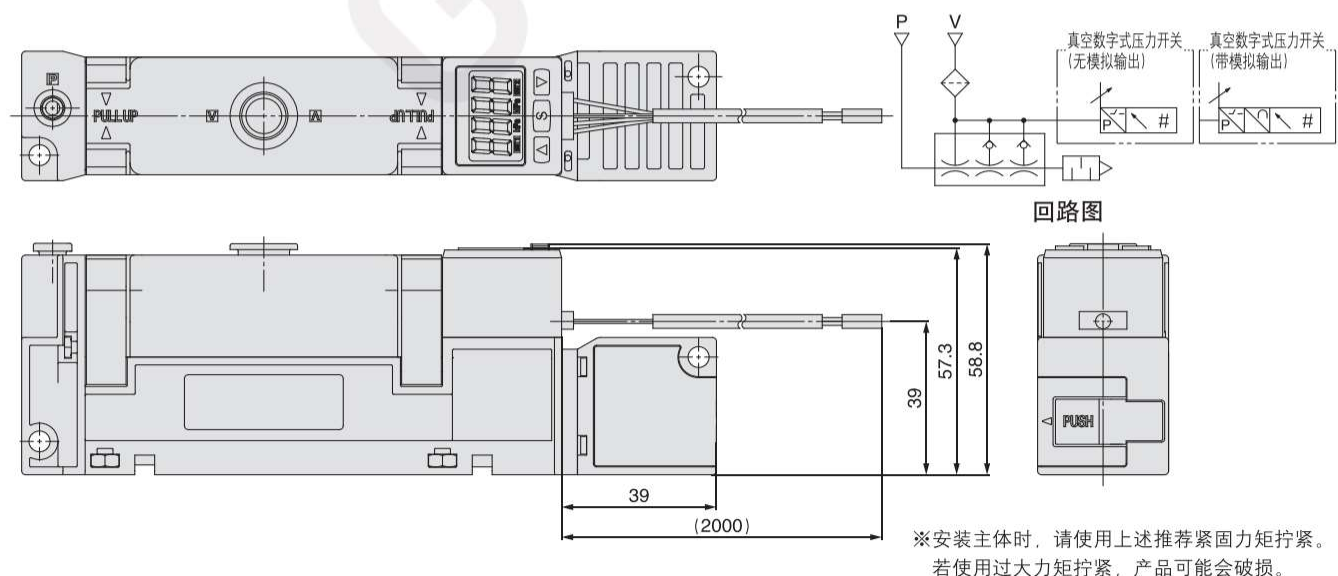
多级真空发生器 -ZL1

外形尺寸图

ZL112AP □ 通口排气规格



ZL112A-D □□□ 带真空压力开关规格

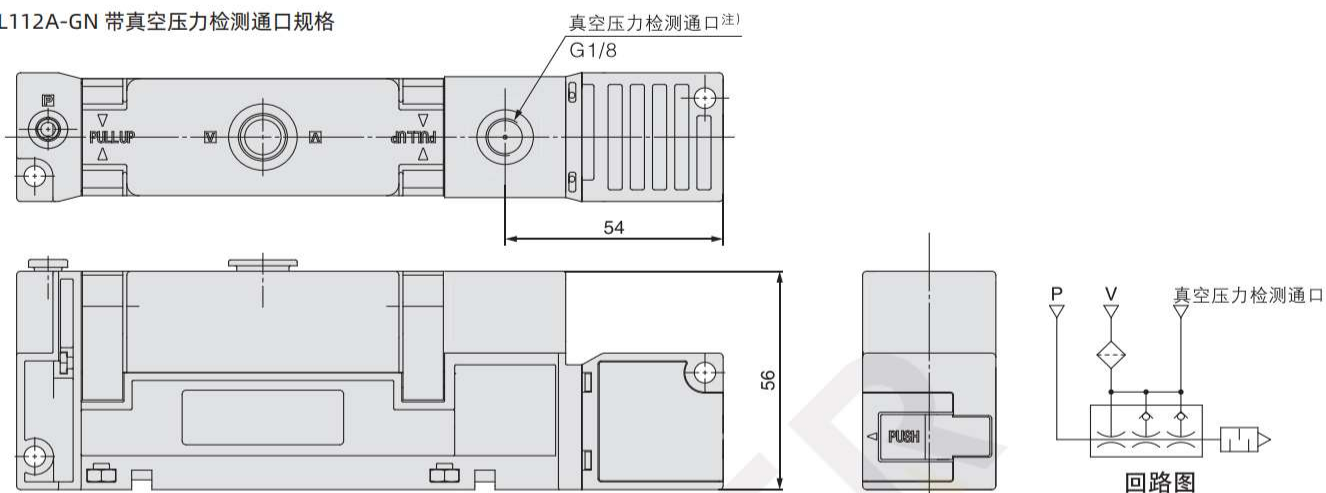


※安装主体时，请使用上述推荐紧固力矩拧紧。
若使用过大力矩拧紧，产品可能会破损。

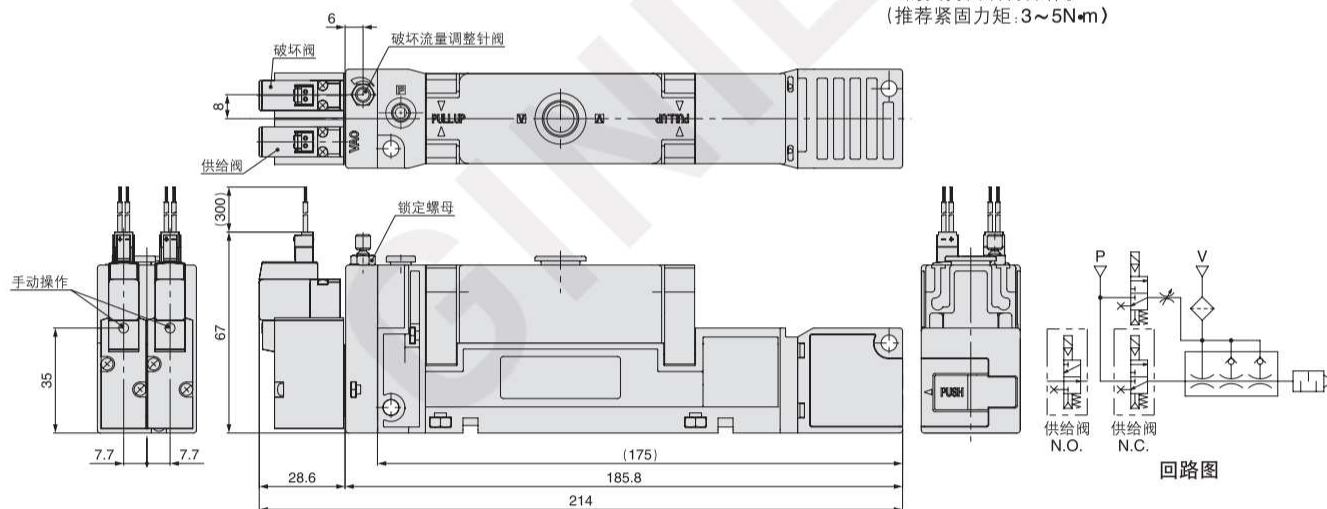
多级真空发生器 -ZL1

外型尺寸图

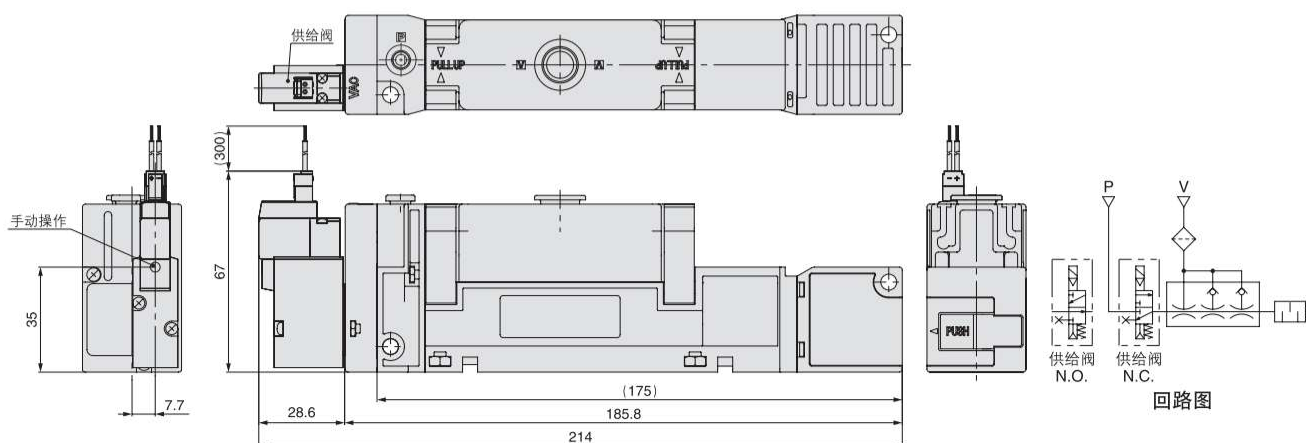
ZL112A-GN 带真空压力检测通口规格



ZL112A-K1 □ L □ □ 阀 (带供给阀破坏阀)



ZL112A-K2 □ L □ □ 阀 (带供给阀)



路生发空真

直接配管

集成式

大流量

ZL1

ZL3
/ZL6

VHD

VBMM

VTMM

BV/
BVP

GV

带快速破坏

真空输送机