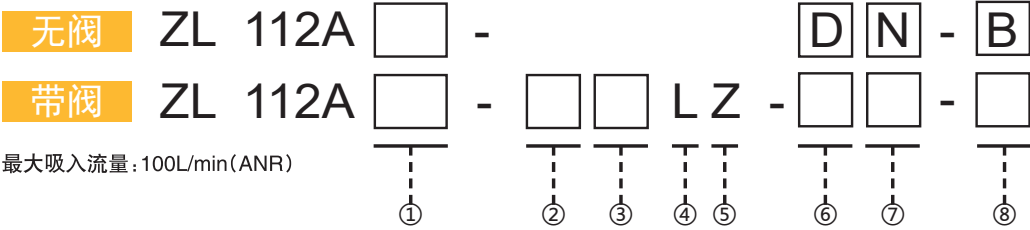


ZL1

型号表示方法

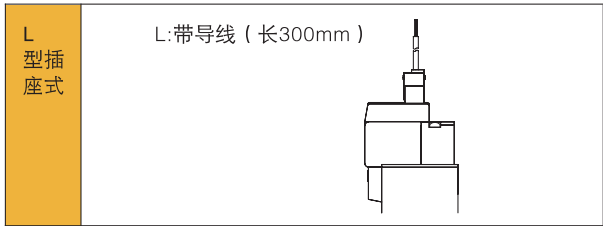


①排气规格

无记号	消音器排气
P	Rc1/2 通口排气
PF	G1/2 通口排气△
PN	1/2-14NPT 通口排气△

注：“△”为定制产品。

④ L: 电磁阀接线方式



⑦输出规格

N	NPN 集电极开路	1 输出
P	PNP 集电极开路	1 输出
A	NPN 集电极开路	2 输出
B	PNP 集电极开路	2 输出

供给 (P)、真空 (V) 通口 / 快换接头连接尺寸

记号	供给 (P) 通口	真空 (V) 通口	压力表的单位符号
无记号	Ø6 (公制)	Ø12 (公制)	kPa

②供给阀、破坏阀组合

K1	供给阀 (N. C.)、破坏阀 (N. C.)
K2	供给阀 (N. C.)

③额定电压

5	DC24V
6	DC12V

⑤ Z: 电磁阀带 LED 指示灯带过载保护

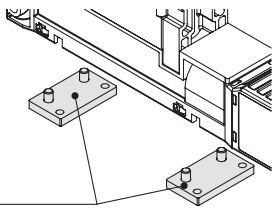
⑥真空压力检测部

无记号	无
GN	真空压力检测通口 : (G1/8)
G	压力表
D	真空压力开关

⑧可选项

无记号	无
B	底面安装连接器组件 (ZL112A-AD1-A)

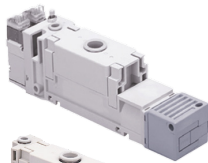
※ 底面安装螺钉的间距 ≈28mm (与以前产品 ZL112 可互换)
※ 2 个 / 套, 附带 4 个螺钉
※ 上面、侧面的安装孔即使无可选项也有安装互换性。



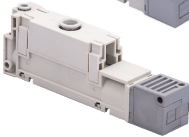
底面安装连接器组件

真空发生器规格

带阀



无阀



真空压力开关规格



带真空压力检测通口



通口排气规格



型号		ZL112A
喷嘴口径 [mm]		1.2
供给压力 [MPa]		0.45
真空压力 [kPa]		-84
吸入流量 [L/min(ANR)]		100
空气消耗量 [L/min(ANR)]		57
供给压力范围 [MPa]		0.2~0.5
使用温度范围 [°C]		5~50 (未结露)
使用流体		洁净空气
耐振动 [m/s²]	无压力开关	30
	带压力开关	20
耐冲击 [m/s²]	无压力开关	150
	带压力开关	100

排气噪音 (参考值)

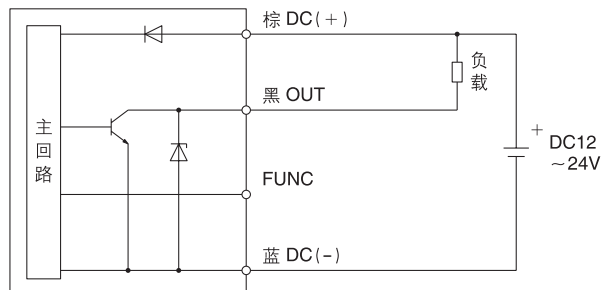
型号	ZL112A
排气噪音 [dB (A)]	65

测量条件下的实际值。(不是保证值)

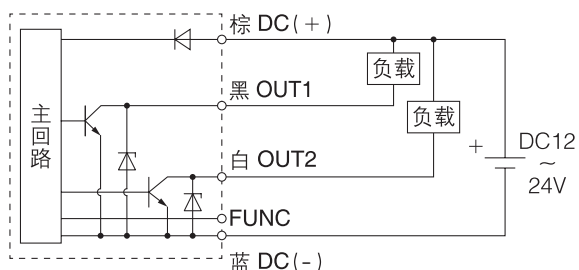
ZL1

真空压力开关的内部回路和配线示例

输出规格“N”的场合
NPN(1输出)

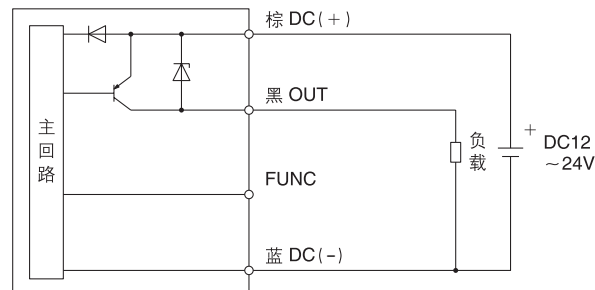


输出规格“A”的场合
NPN(2输出)

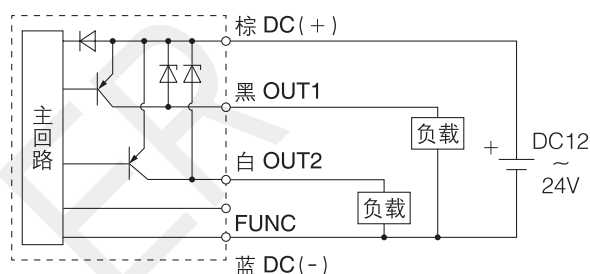


Max.28V, 80mA
残留电压2V以下

输出规格“P”的场合
PNP(1输出)



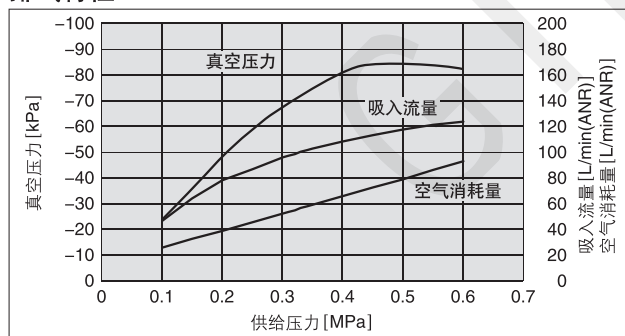
输出规格“B”的场合
PNP(2输出)



Max.80mA
残留电压2V以下

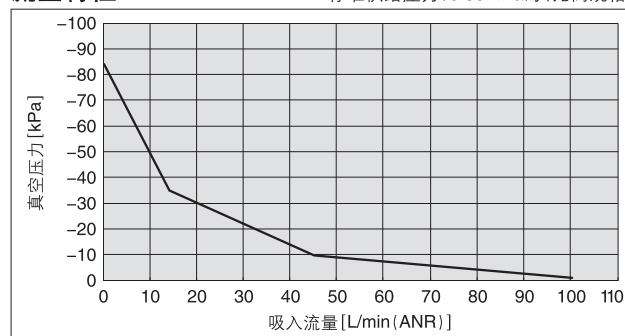
排气特性、流量特性、到达真空时间（时间值）

排气特性



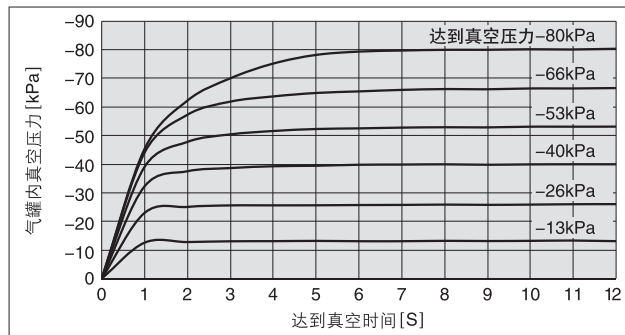
流量特性

标准供给压力:0.35MPa时(无阀规格)



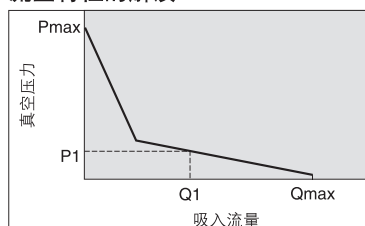
达到真空时间

测定条件:气罐容积为1L



ZL1

流量特性的解读



流量特性反映了真空发生器的真空度和吸入流量的关系，吸入流量变化，真空度也会变化。一般来说，反映真空发生器在标准使用压力下的关系。左图中， P_{max} 代表最高真空压力， Q_{max} 代表最大吸入流量。样本等中用作规格的值即为此值。有关真空压力的变化，在右侧说明。

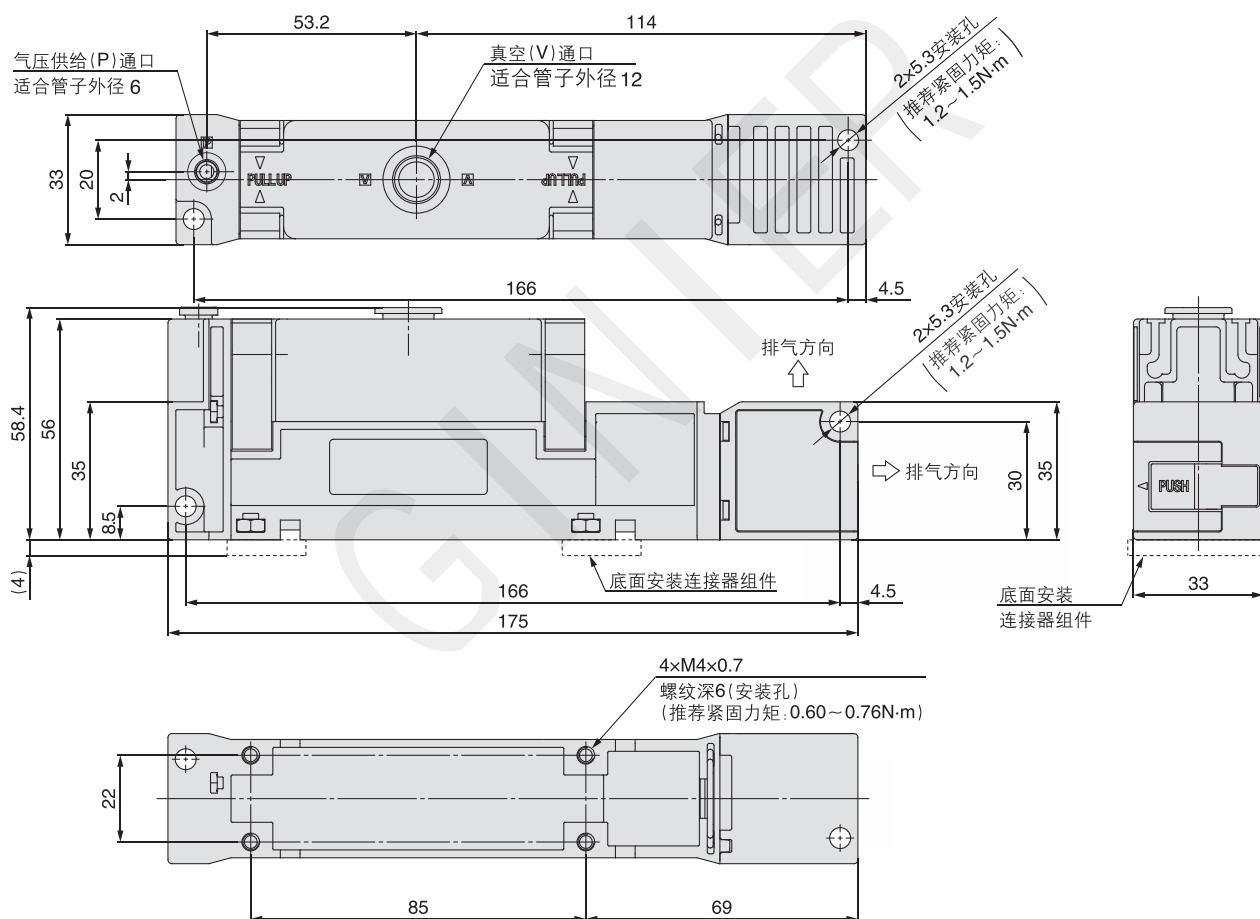
- ①堵塞、密封真空发生器的吸入口后，吸入流量变为0，真空压力变为最高(P_{max})。
- ②打开吸入口，空气流动(空气泄漏)后，吸入流量增加，真空压力变低。(P1和Q1的状态)
- ③进一步打开并全开吸入口后，吸入流量变为最大(Q_{max})，真空压力几乎为0(大气压)。类似吸附透气性高或泄露最高的场合时，真空压力几乎不会变高，需要注意。

达到真空时间的解读

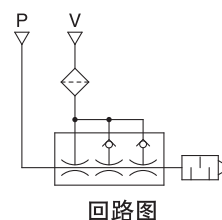
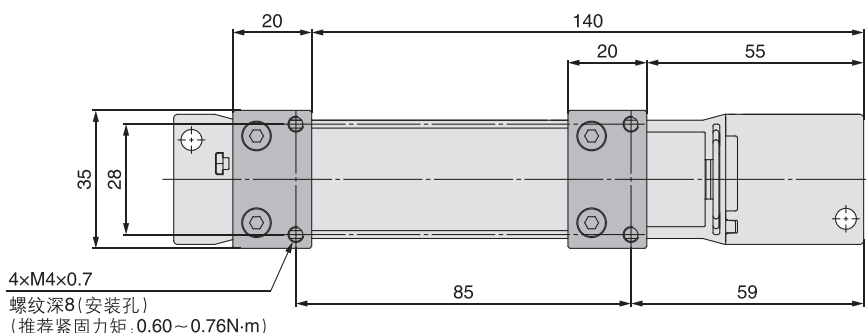
反映了密闭容器1L的气罐从大气压到工件等吸附条件决定的到达真空压力为止的时间。ZL1的场合，到达真空压力-80kPa的场合，大约需要7.0秒。

外形尺寸图

ZL112A(-B) 阀（无供给阀破坏阀）



ZL112A(-B) 的场合 带底面安装连接器组件

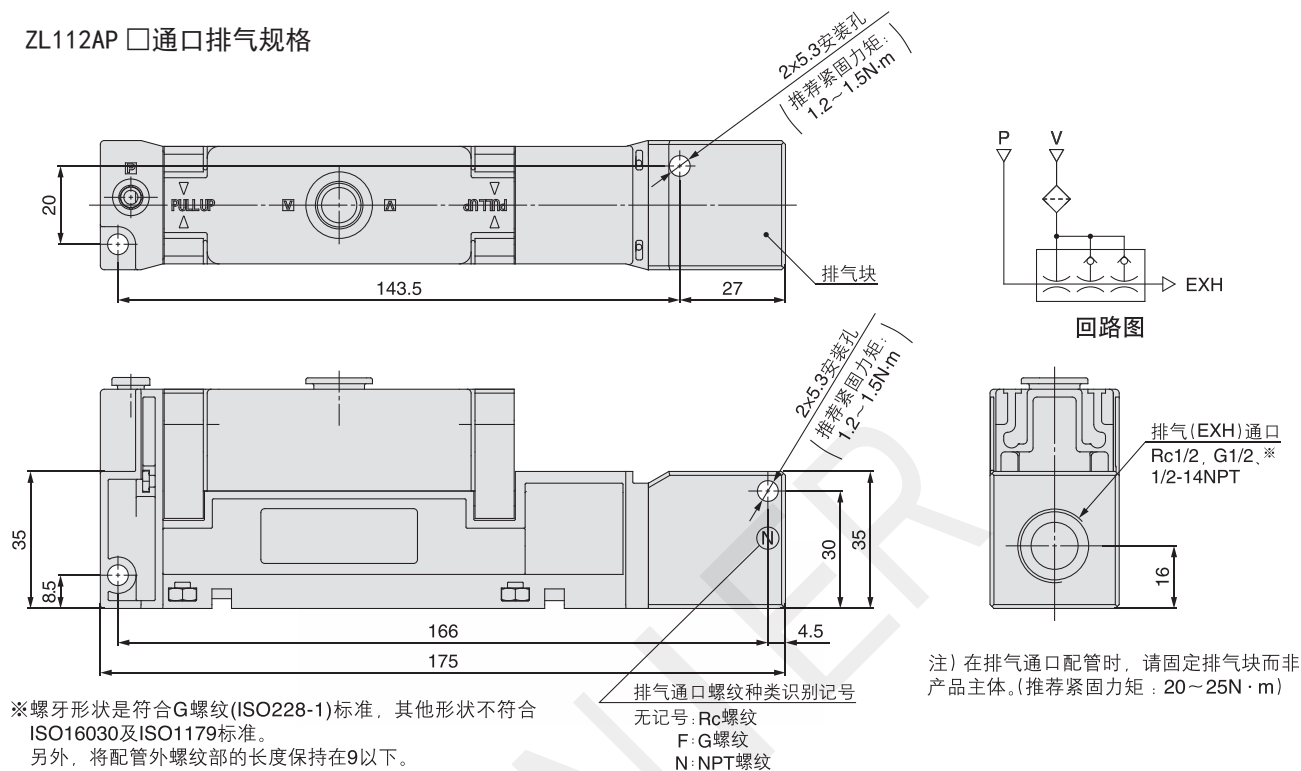


※安装主体时，请使用上述推荐紧固力矩拧紧。
若使用过大力矩拧紧，产品可能会破损。

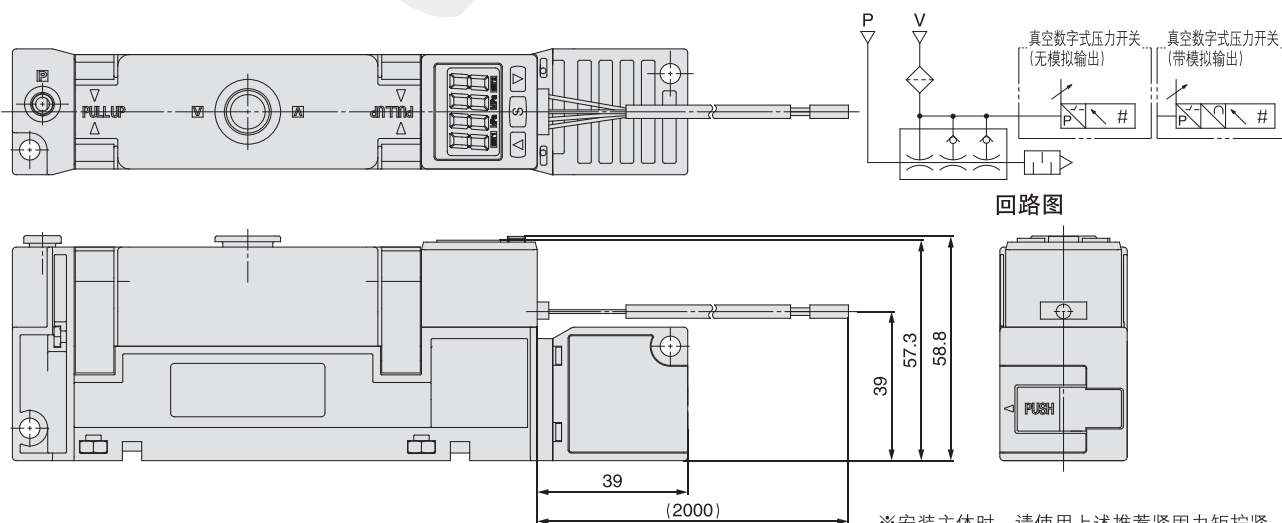
ZL1

外形尺寸图

ZL112AP □ 通口排气规格



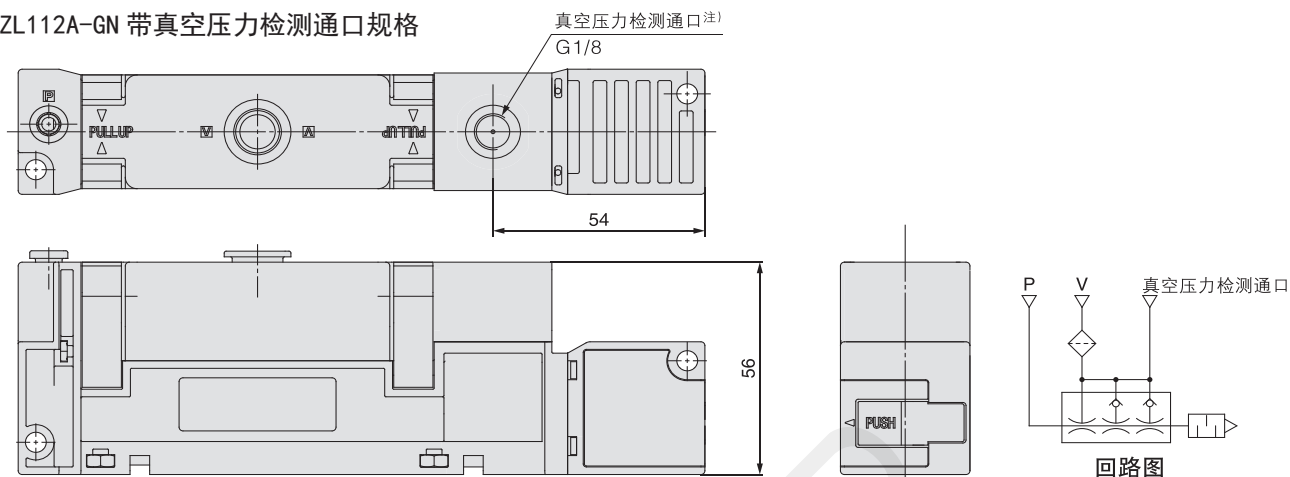
ZL112A-D □□□ 带真空压力开关规格



ZL1

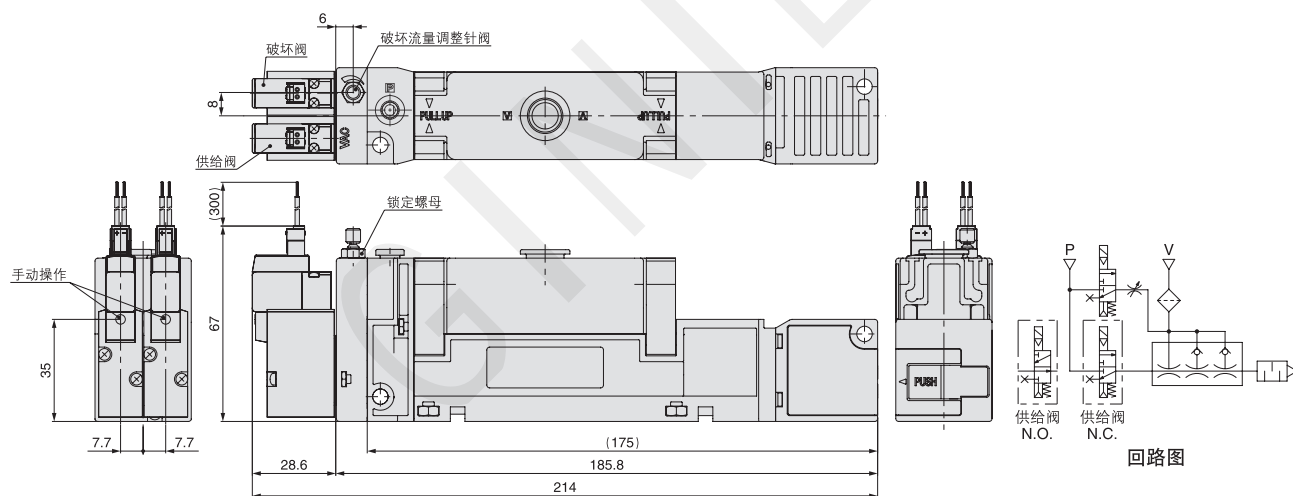
外形尺寸图

ZL112A-GN 带真空压力检测通口规格



ZL112A-K1 □ L □ □ 阀（带供给阀破坏阀）

注) 在真空压力检测通口安装管接头等时, 请固定间距18的夹持面后再操作。
(推荐紧固力矩: 3~5N·m)



ZL112A-K2 □ L □ □ 阀（带供给阀）

